

Jelenia Góra 21.03.2018

Do: **Filar Fijałkowsy Spółka Jawna**  
Zaryń 46, 62-619 Sadlno

**Wniosek o wyjaśnienie treści ZiS nr 2/03/2018/FILAR**

Prosimy o wyjaśnienie wątpliwości i pytań dotyczących ZiS nr 2/03/2018/FILAR:

1) ZiS - p.12.1:

Kryterium „wydajności energetycznej” – co jest rozumiane przez „zapotrzebowanie na energię elektryczną przez pompę masową zasilającą wlew”?

Czy jest to moc nominalna zainstalowanego silnika, czy moc pobierana w czasie pracy (przy jakich parametrach pracy – ciśnienie i przepływ)?

2) Zał. Nr 4 do ZiS nr 2/03/2018/FILAR:

a. Prosimy o określenie strony maszyny – prawa, czy lewa?

b. Ilekroć w tym dokumencie wspomina się o gramaturach (p.2. i p.6.5.), to czy odnosi się to gramatur na sicie, czy gramatur na nawijaku?

A jeżeli na nawijaku, to przy jakim współczynniku krepy (jak jest zdefiniowany współczynnik krepy)?

c. Jaki jest wymagany standard wykonania materiałowego?

Np. czy cała maszyna papiernicza ma być wykonana ze stali kwasoodpornej (jaki gatunek?) od mokrej części aż do osi cylindra Yankee.

d. p.6.1.:

i. czy sito ma być elementem dostawy?

ii. Co oznacza, że sekcja formowania ma być dostarczona z „napędem”?  
Co ma wchodzić w zakres tego napędu?

I dlaczego temat napędu nie występuje w innych sekcjach maszyny?

e. p.6.2.:

i. czy sukno (filc) ma być elementem dostawy?

ii. Co oznacza stwierdzenie „z prasami ssącymi”? Czy zamawiający oczekuje oferty z jedną, czy z dwoma walcami prasowymi?

iii. Układ docisku wału lub wałów prasowych ma być zrealizowany na hydraulice, czy na pneumatyce?

iv. Czy w zakresie dostawy ma być magazyn ostrzy dla skrobaków cylindra Yankee?

f. p.6.3.:

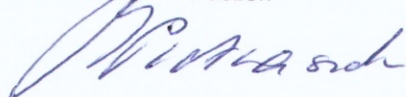
i. czy system parokondensatu ma być wyposażony w termokompresor?

- ii. Czy system parokondensatu ma być wyposażony w pompę kondensatu? A jeżeli tak, to gdzie będzie przepompowywany kondensat – do zbiornika atmosferycznego, czy zawracany bezpośrednio do kotłowni (jakie ciśnienie wymagane)?
  - iii. Jak rozumieć konieczność dostawy „wysokociśnieniowe rurociągi”, jeżeli oferta ma nie obejmować instalacji maszyny papierniczej (p.9), a wspomniane rurociągi wykonuje się na miejscu w papierni.
- g. p.6.4.:
- i. czy dostawa nakrywy ma również obejmować rurociągi powietrzne? A jeżeli tak to w jakim zakresie?
  - ii. Jaki rodzaj gazu zostanie użyty do palników nakrywy? Jaka jest jego kaloryczność?
  - iii. Co ma zawierać układ rekuperacji nakrywy? Czy tylko wymiennik powietrze-powietrze do podgrzewania powietrza wprowadzanego do systemu, czy jeszcze jakieś kolejne stopnie rekuperacji? Jakież?
  - iv. Czy układ sterowania nakrywy ma być układem w 100% autonomicznym, czy ma być elementem układu sterowania całą linią technologiczną (DCS/PLC)?
- h. p.6.5.:
- i. czy nawijak ma być wyposażony w magazyn pustych tamburów z funkcją automatycznego załadunku w dźwignie pierwotne?
  - ii. Czy dźwignie pierwotne mają być wyposażone w układ odciążania tambura?
  - iii. Czy tambury do nawijania papieru mają być włączone do oferty? Jeżeli tak to ile i jakiego rodzaju?
  - iv. Czy ma być przewidziane miejsce na układ odpylania?  
Czy będzie to układ ingerujący w system prowadzenia wstęgi pomiędzy cylindrem Yankee a nawijakiem?
  - v. Czy należy przewidzieć miejsce na skaner QCS?
- i. Jak będzie sterowana całość maszyny – układ DCS/PLC?  
Czy cokolwiek z zakresu sterowania ma być ujęte w zakresie dostawy?:
- i. Pulpity i skrzynki sterownicze?
  - ii. Wyłączniki krańcowe na całej maszynie?
  - iii. Przetwornik ciśnienia we wlewie?
  - iv. Okablowanie?
  - v. Orurowanie wodne?
  - vi. Orurowanie pneumatyczne?
  - vii. Orurowanie hydrauliczne?
  - viii. Orurowanie centralnego smarowania?
  - ix. Inne?
- j. Jak jest przewidziany układ smarowania łożysk wałów i przekładni maszyny:
- i. Smarem stałym – które punkty?
  - ii. Olejem obiegowym – które punkty?
- k. Czy w zakresie dostawy ma być układ zasilania wlewu, a jeżeli tak to w jakim zakresie?
- l. Czy w zakresie dostawy ma być natrysk chemikaliów na cylinder Yankee?  
A jeżeli tak, to w jakim zakresie? Czy razem ze stacją przygotowania chemikaliów? Czy natrysk ma być oscylowany i mieć potrójne pokrycie?

- m. Czy pomosty do obsługi maszyny mają być włączone w dostawę?
- n. Czy linia technologiczna będzie wyposażona w rozwłókniacz podmaszynowy? A jeżeli tak, to jaki ma być zakres jego dostawy:
  - i. czy zsuwnia do tego rozwłókniacza ma być w zawarta w dostawie?
  - ii. czy wlot do tego rozwłókniacza ma być tylko pod cylindrem Yankee, czy również pod nawijarką?
  - iii. Czy każdy z układem natrysków ma być elementem dostawy, czy może tylko agregat rozwłókniający?
- o. Czy narzędzia specjalne do obsługi maszyny mają być włączone do dostawy?  
Na przykład:
  - i. Wózki i szyny do wymiany wałów?
  - ii. Siłowniki hydrauliczne z pompkami do wymiany wałów i odzieży maszynowej?
  - iii. Wciągniki łańcuchowe wraz z torowiskami do wymiany wałów i odzieży maszynowej?
  - iv. Inne?

Z poważaniem

Mirosław Pietraszek

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'M. Pietraszek', written over a light blue horizontal line.

Prezes PMPoland S.A.