

Zaryń, 27.03.2018 r.

Szanowni Państwo,

W odpowiedzi na zadane pytania do zapytania ofertowego nr 2/03/2018/FILAR z dnia 7.03.2018 poniżej przesyłamy stosowne odpowiedzi i wyjaśnienia:

1. Zapotrzebowanie na energię elektryczną przez pompę masową zasilającą wlew rozumie się jako nominalną moc silników pompy wlewu dla zadanych parametrów produkcyjnych.

2.a - Maszyna prawa (nie ma to znaczenia dla wyceny przedmiotu zamówienia)

2.b – W dokumencie określone są gramatury na nawijaku. Współczynnik krępy nie został zdefiniowany.

2.c – Maszyna powinna być wykonana w całości ze stali kwasoodpornej, z wyjątkiem nawijaka.

Wszystko co jest w kontakcie z masą papierniczą wykonane powinno być ze stali 316L, pozostałe konstrukcje ze stali 304.

2.d.i – Odzież maszynowa nie wchodzi w zakres dostawy

2.d.ii – Wszystkie wały maszyny napędzane powinny zawierać kompletne napędy mechaniczne (sprzęgła, przekładnie, wały Cardana itp.)

2.e.i - Odzież maszynowa nie wchodzi w zakres dostawy

2.e.ii – W dostawie powinny być dwie prasy ssące

2.e.iii – Układ docisku pras ma być układem hydraulicznym

2.e.iv – Tak, magazyn ostrzy ma być w dostawie maszyny

2.f.i- Tak, termokompresor ma być w dostawie maszyny

2.f.ii – Tak układ kondensatu ma być wyposażony w dwie pompy kondensatu wysokiego ciśnienia bezpośredniego wtrysku do kotła

2.f.iii – Wysokociśnieniowe rurociągi dotyczą układu pary i kondensatu w szczególności zmontowanych modułów zawierających termokompresor, separator, pompy oraz niezbędną armaturę

2.g.i – Dostawa nie ma zawierać kanałów powietrznych poza kompensatorami, które stanowią zakres dostawy

2.g.ii - Zostanie użyty gaz LNG o kaloryczności 36 MJ

2.g.iii – Układ rekuperacji ma zawierać niezbędne wymienniki ciepła dla efektywnej pracy całego układu suszenia

2.g.iv – Sterowanie maszyną i nakrywą włącznie realizowane będzie przez DCS

2.h.i – Tak, nawijak ma być wyposażony w magazyn tamburów z automatycznym podajnikiem

2.h.ii – Tak, układ odciążania tambura wchodzi w zakres dostaw

- 2.h.iii – Gumowane tambury w ilości min. 10 sztuk mają być włączone w zakres dostawy
- 2.h.iv – W zakres dostawy ma wchodzić kompletny układ odpylania wstęgi i obszaru nawijaka zintegrowany z układem zaprowadzania wstęgi na nawijak oraz jej stabilizacji
- 2.h.v – Tak, miejsce na skaner QCS jest wymagane
- 2.i.i – Maszyna będzie sterowana z DCS, wymagane są skrzynki i pulpity sterownicze na maszynie
- 2.i.ii – Cała instrumentacja w tym wyłączniki krańcowe muszą być w dostawie
- 2.i.iii – Przetworniki ciśnienia we wlewie muszą być w dostawie
- 2.i.iv – Okablowanie na maszynie musi być w zakresie dostawy
- 2.i.v – Orurowanie wodne na maszynie musi być w dostawie
- 2.i.vi - Orurowanie pneumatyczne na maszynie musi być w dostawie
- 2.i.vii - Orurowanie hydrauliczne na maszynie musi być w dostawie
- 2.i.viii - Orurowanie centralnego smarowania na maszynie musi być w dostawie
- 2.j.i – Według standardów dostawcy maszyny
- 2.j.ii – Łożyska prasy ssącej, cylindra Yankee oraz przekładnia cylindra musi być smarowana olejem obiegowym
- 2.k – W zakres muszą wchodzić: sortownik ciśnieniowy wlewu, sortownik 2 stopnia, rurociąg polerowany łączący sortownik z wlewem, silo z układem wtrysku masy gęstej, dokumentacja kanałów wodnych oraz połączenia z silo
- 2.l – według standardów dostawcy
- 2.m – Wszystkie pomosty obsługowe na maszynie oraz wokół niej wchodzi w zakres dostawy
- 2.n - Rozwłóknierz podmaszynowy wchodzi w zakres dostawy
- 2.n.i – Zsuwnia ma być w zakresie dostawy
- 2.n.ii – Do rozwłóknierza są dwa wloty - pod nawijakiem oraz pod cylindrem yankee
- 2.n.iii – każdy z natryskami nie wchodzi w zakres dostawy
- 2.o.i – Wózki i szyny do wymiany wałów wchodzi w zakres dostawy
- 2.o.ii – Siłowniki i pompki hydrauliczne wchodzi w zakres dostawy
- 2.o.iii - Wciągniki nie wchodzi w zakres dostawy
- 2.o.iv – Wszystkie niezbędne do pracy maszyny narzędzia sugerowane przez dostawcę wchodzi w zakres dostawy